

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C- RU.CA03.B.04106/23

**Заявитель**

ООО «ЭЛИТ НОЖ»

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
Телефон +7(83171)663-32 vladimir@nazarklinok.ru

**Изготовитель**

ООО «ЭЛИТ НОЖ»

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
ИНН 5252041149, ОГРН 1175275003485

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные моделей: «Вятич», «Легион», «Скала», «Финка», «Щука-1», «Щука-2», «Якутский-1», «Якутский-2», «Нож №3», «Малый», «Нож №5», «Нож №6», «Мачете №1», «Мачете №3», «Мачете №4», «Мачете №5».

ТУ 25.71.13-001-06384668-2022

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные Общие технические условия»  
(п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.7, 5.3, 5.4, 5.9)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 012 по № 026 от 11.01.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА** С: 15.03.2023 г. **ПО:** 14.03.2025 г.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

---

И.И.Сезень

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

## Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 012 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Вятч» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять с изгибом, подпальцевыми выемками и ограничителем, травмоопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	145
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	125
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	3,2
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Травмоопасная рукоять – превышение ширины ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (п.п. 5.1.1, 5.1.2)	п. 9.2	Соответствует – превышение ширины ограничителя над шириной черена рукояти 4,5 мм

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Вятч», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 013 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Легион» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более 150 (п.5.1.1.)	п. 9.2	148
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	125
толщина клинка, мм	не более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	2,2
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п.п. 5.1.1)	п. 9.2	Соответствует – глубина подпальцевых выемок более 4мм (по 4,2 мм)

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Легион», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

## Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
 № 014 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной модели «Скала»</b> Изготовитель <b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 03 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	<b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой, с пятой. Рукоять с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более <b>150</b> (п.5.1.1.)	п. 9.2	<b>148</b>
длина рукояти (мм)	более <b>70</b> (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>125</b>
толщина клинка, мм	не более <b>2,6</b> (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>2,2</b>
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	<b>59</b>
остаточная деформация клинка, мм	допускается более <b>1</b> (п.5.4)	п. 9.5	<b>1</b>
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п.п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>Соответствует – глубина подпальцевых выемок более 4мм (по 4,3 мм)</b>

**Заключение:**

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Скала», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности:

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



## Протокол испытаний

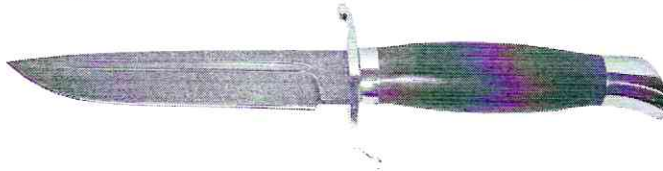
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 015 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Финка» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять бочкообразная, с навершием и крестовиной, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более 150 (п.5.1.1.)	п. 9.2	128
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	125
толщина клинка, мм	не более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	2,2
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п.п. 5.1.1)	п. 9.2	Соответствует – превышение ширины крестовины над шириной черена рукояти более 5мм (13 и 18 мм)

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Финка», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@vandex.ru](mailto:anostguns@vandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

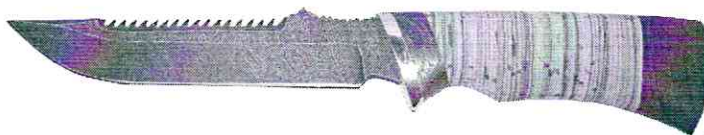
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 016 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Ножи складные</b> моделей: « <b>Щука-1</b> », (на фото), « <b>Щука-2</b> » Изготовитель <b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 03 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	<b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинки стальные, однолезвийные, прямые, с пятой и спецзаточкой. Рукояти с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмобезопасные. Детали рукоятей из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделий. Ножи выполнены с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства и являются аналогами. Различия в размерах.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более <b>150</b> (п.5.1.1.)	п. 9.2	<b>125/142</b>
длина рукояти (мм)	более <b>70</b> (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>112/120</b>
толщина клинка, мм	не более <b>2,6</b> (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>2,3</b>
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	<b>59</b>
остаточная деформация клинка, мм	допускается более <b>1</b> (п.5.4)	п. 9.5	<b>1</b>
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п.п. 5.1.1)	п. 9.2-	<b>Соответствует –</b> глубина подпальцевых выемок более 4мм (7 и 4,1 мм)

## Заключение:

Представленные ножи являются конструктивно сходными с холодным оружием изделиями – ножами разделочными, не относящимися к оружию.

Результаты испытаний распространяются на ножи моделей: «Щука-1», «Щука-2», выпускаемые серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

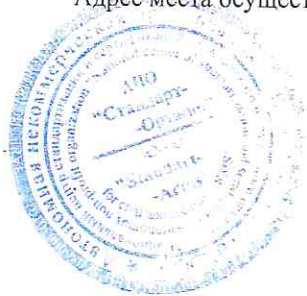
Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
**№ 017 от 11.01.2023г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной модели «Якутский-1»</b> Изготовитель <b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 03 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	<b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять с подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: . 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	<b>150</b>
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>130</b>
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	<b>3,7</b>
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	<b>59</b>
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	<b>1</b>
Конструкция изделия	Травмоопасная рукоять - отсутствуют защитные устройства (п.п. 5.1.1, 5.1.2)	п. 9.2	<b>Соответствует</b>

**Заключение:**

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Якутский-1», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 018 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Якутский-2» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой, с долом. Рукоять прямая, с расширением к навершию, травмоопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезьмные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер
3. Вспомогательное оборудование: . 1.Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.
4. Условия испытаний: Температура 23° С , относительная влажность 43%
5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	170
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	135
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	3,5
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Травмоопасная рукоять - отсутствуют защитные устройства (п.п. 5.1.1, 5.1.2)	п. 9.2	Соответствует

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Якутский-2», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел

Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории



АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Юридический адрес:

Адрес места осуществления деятельности:

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



## Протокол испытаний

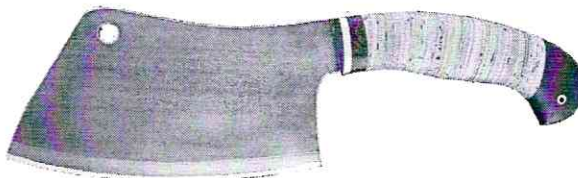
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 019 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Нож №3» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок фигурный, однолезвийный, стальной, с пятой. Рукоять с изгибом и подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Изготовлена из металла, его сплавов и дерева (полимерных и органических материалов, пластика). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер  
3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

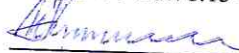
## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	170
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	175
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	5
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п. 5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует – угол схождения линии обуха и лезвия клинка 79°

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Нож №3», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Юридический адрес:

Адрес места осуществления деятельности: 119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



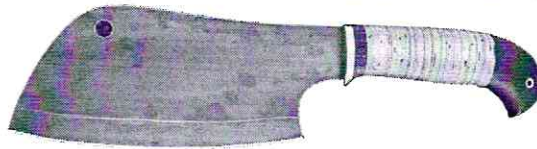
## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий  
№ 020 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Малый» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой, без выраженного острия, с пятой и отверстием. Рукоять с изгибом, подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и дерева (рога и кости, пластмассы, природных и синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер  
3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	170
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	175
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	7,5
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п. 5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Повышенная толщина клинка (толщина обуха более 6 мм) (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Малый», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001-06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 021 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «Нож №5» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок фигурный, однолезвийный из легированной стали, с пятой. Рукоять с изгибом и подпальцевыми выемками, травмоопасная. Изготовлена из металла, его сплавов и дерева (полимерных и органических материалов, пластика). Предусмотрены варианты художественного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	170
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	140
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	5
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует – угол схождения линии обуха и лезвия клинка 84°

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Нож №5», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

**Протокол испытаний**

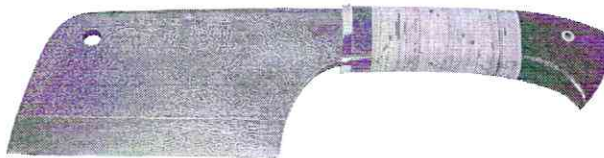
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**

№ 022 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Нож №6» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой, без выраженного острия. Рукоять без защитных устройств. Детали рукояти из металла, его сплавов и дерева (рога и кости, пластмассы, природных и синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	170
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	140
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	4,9
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует – угол схождения линии обуха и лезвия клинка 83°

**Заключение:**

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Нож №6», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40  
Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
**№ 023 от 11.01.2023г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной модели «Мачете №1»</b> Изготовитель <b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 03 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	<b>ООО «ЭЛИТ НОЖ»</b> (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, изогнутый. Рукоять прямая, с двусторонним ограничителем, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

- 2. Средства измерения:** 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер
- 3. Вспомогательное оборудование:** 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.
- 4. Условия испытаний:** Температура 23° С, относительная влажность 43%
- 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	<b>300</b>
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>135</b>
толщина клинка, мм	более 5,5 (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>6</b>
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	<b>59</b>
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	<b>1</b>
Конструкция изделия	Повышенная толщина клинка (толщина обуха более 5,5 мм) (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	<b>Соответствует</b>

**Заключение:** Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Мачете №1», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

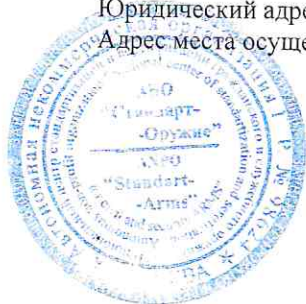
Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.



## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 024 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели «Мачете №3» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, с расширением полотна к острию. Рукоять фигурная, с подпальцевыми выемками и двусторонним ограничителем, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	300
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	146
толщина клинка, мм	более 5,5 (п. 5.1.1)	п. 9.2	5,7
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п.5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует - угол схождения линии обуха и лезвия клинка 87°

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Мачете №3», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

## Протокол испытаний

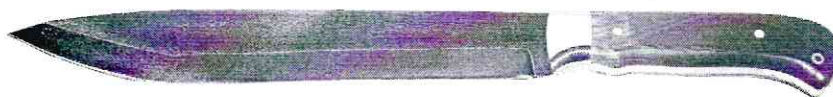
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 025 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «Мачете №4» Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять прямая, с подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	300
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	159
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	5,9
твердость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Травмоопасная рукоять - глубина подпальцевых выемок не более 4 мм (п.п. 5.1.1, 5.1.2)	п. 9.2	Соответствует – глубина подпальцевых выемок по 3 мм

## Заключение:

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Мачете №4», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
 тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 11 » 01 2023г.

**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
 № 026 от 11.01.2023г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 875 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 003 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной модели «Мачете №5»</b> Изготовитель ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 03 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ» (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять прямая, с подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими поражающие свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

**2. Средства измерения:** 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

**3. Вспомогательное оборудование:** 1. Фотоаппарат. 2. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость.

**4. Условия испытаний:** Температура 23° С, относительная влажность 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	300
длина рукояти (мм)	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	135
толщина клинка, мм	более 5,5 (п. 5.1.1)	п. 9.2	5,8
твёрдость клинка, HRC	не ограничена (п.п.5.3, 5.9)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Повышенная толщина клинка (толщина обуха более 5,5 мм) (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	Соответствует

**Заключение:**

Представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Мачете №5», выпускаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.13-001- 06384668-2022.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории