

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C- RU.CA03.B.04105/23

**Заявитель**

ООО «ЭЛИТ НОЖ»

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
Телефон +7(83171)663-32 vladimir@nazarklinok.ru

**Изготовитель**

ООО «ЭЛИТ НОЖ»

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
ИНН 5252041149, ОГРН 1175275003485

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием декоративные (сувенирные) изделия, не относящиеся к оружию -  
кортики моделей: «Генеральский», «Офицерский», «Парадный».  
ТУ 25.71.15-004-06384668-2022  
Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.15

код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51715-2001 Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования (п.п. 3.3, 5.1.4)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 009 по № 011 от 11.01.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**


Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА** С: 15.03.2023 г. ПО: 14.03.2025 г.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

И.И.Сезень

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер., 2-ой, 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю  
Руководитель ИЛ  
Л.А. Гладковский  
«11» 01 2023г.

**Протокол испытаний  
конструктивно сходных с холодным оружием изделий  
№ 009 от 11.01.2023 г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 874 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 002 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Кортик модели «Генеральский»</b> Изготовитель – ООО «ЭЛИТ НОЖ», Россия, по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 02 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ», (606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
Результаты идентификации	Клинок двулезвийный. Рукоять фигурная, с крестовиной, травмобезопасная. Детали рукояти из сплава металлов и древесины (допускается применение рога, кости, кожи, пластмассы, синтетических материалов и их комбинаций). Предусмотрены варианты художественного оформления изделия. <b>Кортик классифицируется как коротко-клинковое (до 30 см) изделие, выполненное в виде образца холодного оружия с ослабленной конструкцией.</b>



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические условия» (п.п. 6.2, 6.3)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: Фотоаппарат

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность- 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51715-2001	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 300 (п. 3.3)	п. 6.2	<b>240</b>
длина рукояти, мм	не регламентирована	п. 6.2	145
толщина клинка, мм	не регламентирована	п. 6.2	4
твердость клинка, HRC	не более 25 (п.5.1.4)	п. 6.3	<b>25</b>
Конструкция изделия	Твердость клинка <b>не более 25 HRC</b> (п. 5.1.4)	п.п. 6.2, 6.3	<b>Соответствует</b>

**Заключение:** Представленный кортик является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – кортиком сувенирным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на кортик модели «Генеральский», изготавливаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.

Испытания провел  **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер., 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

«11» 01 2023г.

### Протокол испытаний конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 010 от 11.01.2023 г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 874 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 002 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Кортик модели «Офицерский»</b> Изготовитель – ООО «ЭЛИТ НОЖ», Россия, по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.
1.3 Дата получения объекта	<b>11.01.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№, дата)	<b>№ 02 от 10.01.2023г.</b>
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ», (606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
Результаты идентификации	Клинок стальной, дулезвийный, прямой. Рукоять с крестовиной, травмобезопасная. Детали рукояти из сплава металлов и древесины (допускается применение рога, кости, кожи, пластмассы, синтетических материалов и их комбинаций). Предусмотрены варианты художественного оформления изделия. <b>Кортик классифицируется как коротко-клинковое (до 30 см) изделие, выполненное в виде образца холодного оружия с ослабленной конструкцией.</b>



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические условия» (п.п. 6.2, 6.3)
1.8 Дата проведения испытания	<b>11.01.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: Фотоаппарат

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность- 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51715-2001	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 300 (п. 3.3)	п. 6.2	<b>230</b>
длина рукояти, мм	не регламентирована	п. 6.2	110
толщина клинка, мм	не регламентирована	п. 6.2	4
твердость клинка, HRC	не более 25 (п.5.1.4)	п. 6.3	<b>25</b>
Конструкция изделия	Твердость клинка <b>не более 25 HRC</b> (п. 5.1.4)	п.п. 6.2, 6.3	<b>Соответствует</b>

**Заключение:**

Представленный кортик является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – кортиком сувенирным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на кортик модели «Офицерский», изготавливаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.

Испытания провел

Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Юридический адрес:  
Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер., 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

«11» 01 2023г.

**Протокол испытаний****конструктивно сходных с холодным оружием изделий**

№ 011 от 11.01.2023 г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 874 от 13.12.2022г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 002 от 11.01.2023г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Кортик модели «Парадный»</b> Изготовитель – ООО «ЭЛИТ НОЖ», Россия, по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.
1.3 Дата получения объекта	11.01.2023г.
1.4 Акт отбора (№, дата)	№ 02 от 10.01.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «ЭЛИТ НОЖ», (606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
Результаты идентификации	Клинок двулезвийный. Рукоять фигурная с крестовиной, травмобезопасная. Детали рукояти из сплава металлов и древесины (допускается применение рога, кости, кожи, пластмассы, синтетических материалов и их комбинаций). Предусмотрены варианты художественного оформления изделия. <b>Кортик классифицируется как коротко-клинковое (до 30 см) изделие, выполненное в виде образца холодного оружия с ослабленной конструкцией.</b>



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические условия» (п.п. 6.2, 6.3)
1.8 Дата проведения испытания	11.01.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: Фотоаппарат

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность- 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51715-2001	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 300 (п. 3.3)	п. 6.2	255
длина рукояти, мм	не регламентирована	п. 6.2	160
толщина клинка, мм	не регламентирована	п. 6.2	4
твердость клинка, HRC	не более 25 (п.5.1.4)	п. 6.3	25
Конструкция изделия	Твердость клинка не более 25 HRC (п. 5.1.4)	п.п. 6.2, 6.3	Соответствует

**Заключение:**

Представленный кортик является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – кортиком сувенирным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на кортик модели «Парадный», изготавливаемый серийно ООО «ЭЛИТ НОЖ» по ТУ 25.71.15-004-06384668-2022г.

Испытания провел Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории